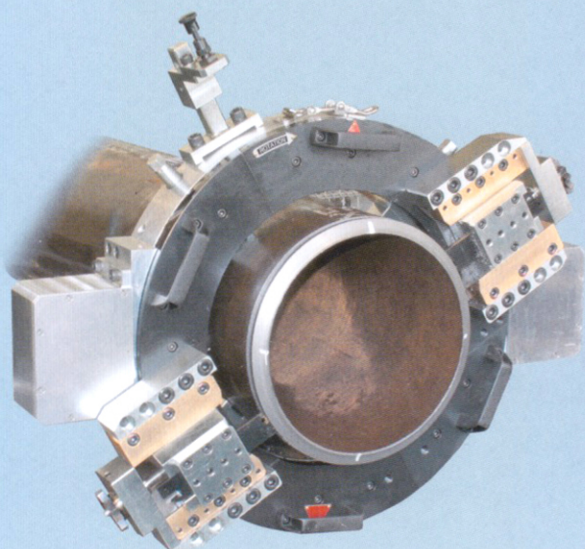


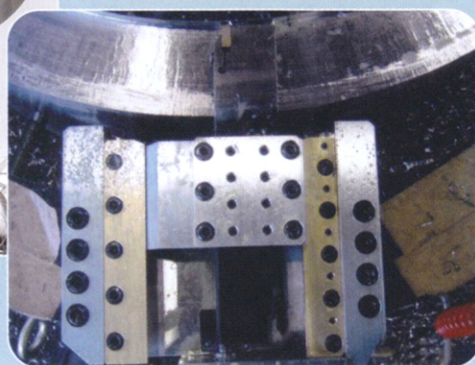
Pipe Cutting / Bevelling Machine

RC Series



ON-SITE MACHINING

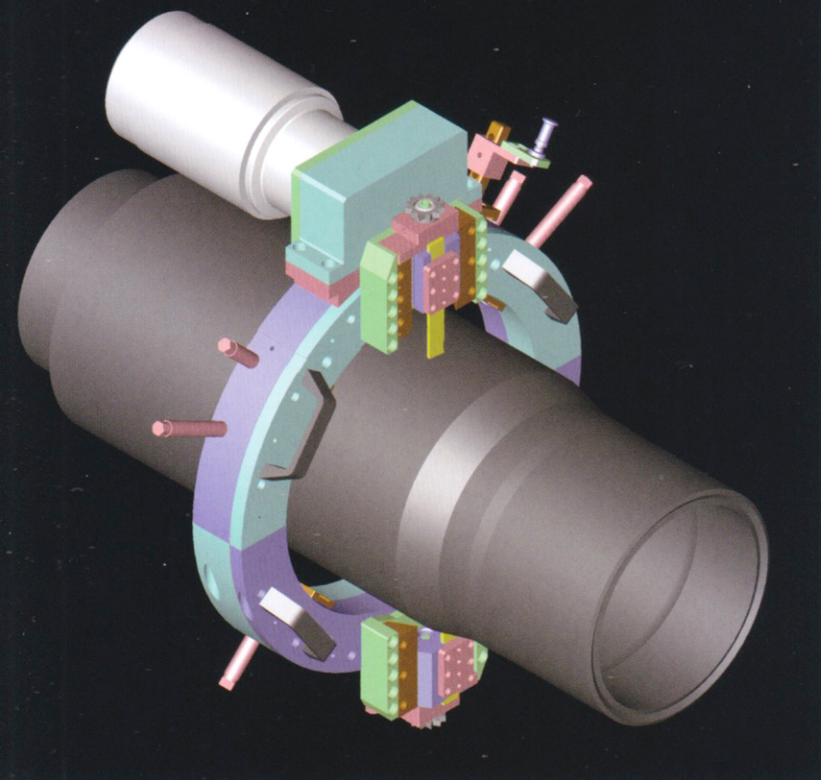
パイプ切断 / 開先加工



国内唯一の現地加工機専門メーカー

 マルコム株式会社

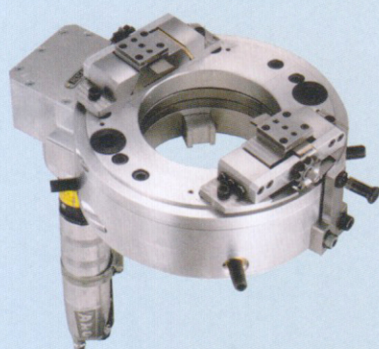
MULCOM PIPE CUTTING / BEVELLING MACHINE



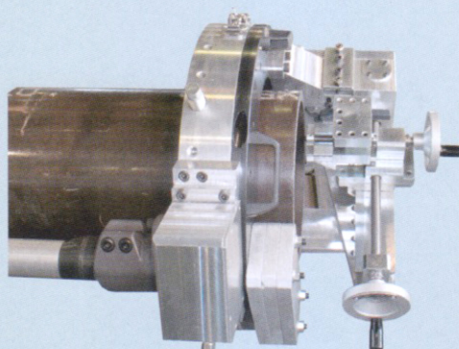
本機はパイプの外径に2分割にて固定し、突切りバイトで切断を行います。必要に応じて開先アタッチメントを取り付けることにより、開先加工も可能です。

RCシリーズ切断機は原子力発電所等、精度と信頼性を要求されるプラントで多くの加工実績を重ね高い評価を頂いております。

- 本体フレームはアルミ合金製で軽量です。
- ユニットやアタッチメントの共通使用により経済性を高めています。
 - * 突切り刃物台 (RC100を除く) はRC-250～RC-700まで、及びRC-800～RC-1200までが共通使用できます。
 - * 標準開先加工アタッチメント (RC100を除く) はRC-250～RC-700まで、及びRC-800～RC-1200までが共通使用できます。
 - * エア駆動ユニットは機種によって共通使用できます。
- 電気駆動タイプの操作盤はシリーズに共通です。
- 機器の各ユニットはシンプルでメンテナンス性を考慮した設計になっています。



RC-100



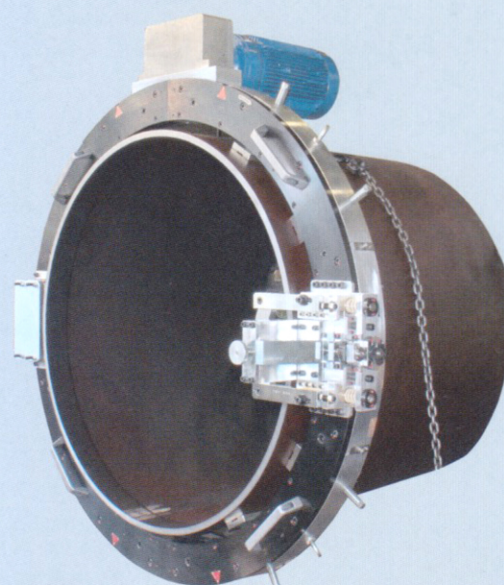
RC-250
(エア駆動仕様)



RC-450



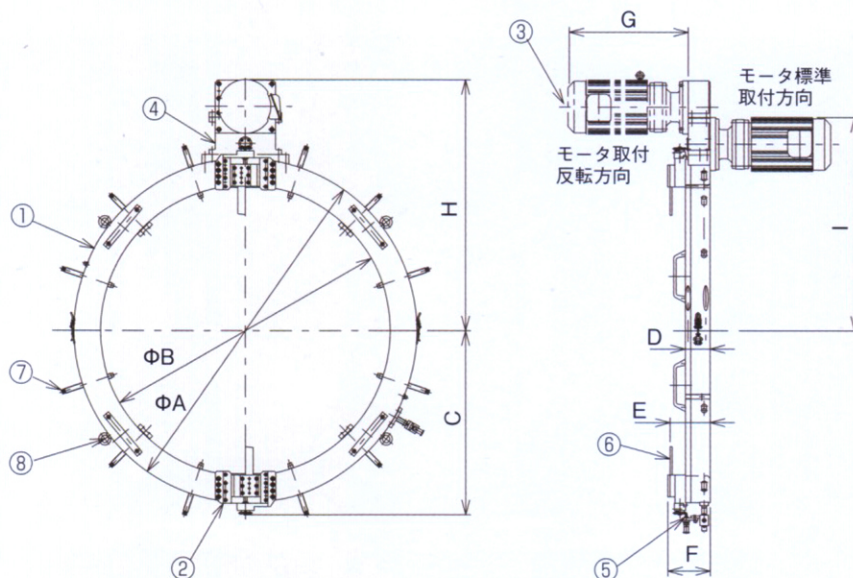
RC-700



RC-1200
(内径ナライ装置仕様) * 大径薄肉管で変形している場合に使用します。

形式	切削範囲 φmm	呼び径	φA mm	φB mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	I mm	本体重量 (モータを除く) kg	標準駆動方式
RC-100M	48.6~89.1	1-1/2B~3B	φ228	φ114	142.5	73.5	112.5	117.5	265	242.5	179.5	20	エア駆動
RC-150M	89.1~139.8	3B~5B	φ320	φ165	192.5	85	122	129.5	257	295	227	33	エア駆動
RC-200M	165.2~216.3 (150A~200A)	6B~8B	φ415	φ260	245	85	122	129.5	251	427.5	319.5	43	エア駆動
RC-250M	165.2~267.4 (150A~250A)	6B~10B	φ465	φ310	325	85	143	155	251	452	344	55	エア駆動
RC-400B/M	318.5~406.4 (300A~400A)	12B~16B	φ630	φ450	390	85	143	155	402	607	472	70	電気駆動/エア駆動
RC-450B/M	267.4~457.2 (250A~450A)	10B~18B	φ645	φ490	415	85	143	155	379	580	462	80	電気駆動/エア駆動
RC-500	457.2~508.0 (450A~500A)	14B~20B	φ740	φ560	450	85	143.7	155	402	662	527	85	電気駆動/エア駆動
RC-600	508.0~609.6 (450A~600A)	18B~24B	φ840	φ660	500	85	143.7	155	402	678	560	90	電気駆動/エア駆動
RC-700	508.0~711.2 (500A~700A)	20B~28B	φ940	φ760	550	85	143.7	155	402	728	610	115	電気駆動/エア駆動
RC-800	711.2~812.8 (700A~800A)	28B~32B	φ1080	φ860	620	102	165.5	183	494	860	710	130	電気駆動/エア駆動
RC-900	812.8~914.4 (800A~900A)	32B~36B	φ1190	φ970	675	102	165.5	183	494	911	761	145	電気駆動/エア駆動
RC-1000	914.4~1016.0 (900A~1000A)	36B~40B	φ1350	φ1130	761	102	165.5	183	494	996	846	160	電気駆動/エア駆動
RC-1200	914.4~1219.0 (900A~1200A)	36B~48B	φ1415	φ1195	766	102	165.5	175	497	1032.5	880	175	電気駆動/エア駆動

注.() 内寸法は選定するモータによります。 ※外觀および仕様は改良のため予告なく変更することがあります。



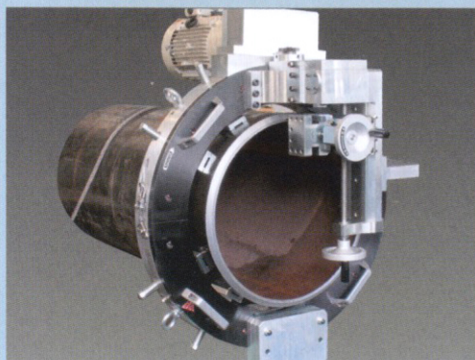
番号	名 称
①	本体フレーム
②	刃物台
③	駆動モータ
④	中間ギヤ
⑤	キッカー
⑥	切削バイト
⑦	クランプ支柱
⑧	吊上げ用アイボルト

■開先加工・フランジ面加工応用例(特別付属品仕様)

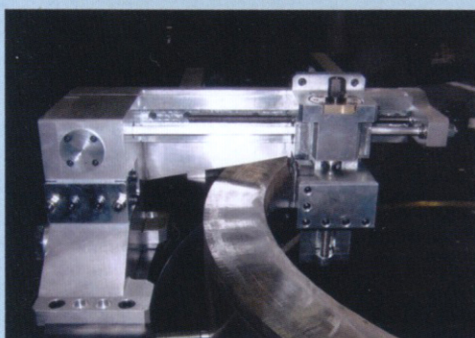
二段開先加工	内径長軸加工	狭開先加工	内外径加工
(標準開先アタッチメント仕様) *軸方向送り量: 53mm	(長軸加工専用アタッチメント仕様) *軸方向送り量: 100mm	(狭開先専用アタッチメント仕様) *端面加工可	(標準開先アタッチメント仕様)

特別付属品

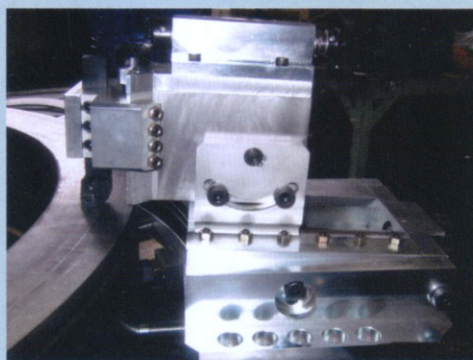
標準開先加工アタッチメント(オプション)



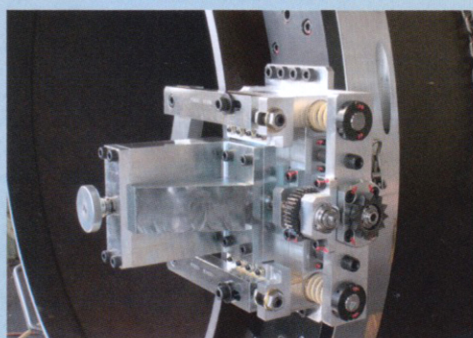
長軸加工専用アタッチメント(オプション)



狭開先加工アタッチメント(オプション)



内径ならい装置(オプション)



その他特別付属品

■無塵ローラーカッター用アタッチメント

*切断途中2~3mm残し無塵ローラーカッターユニットに替えることによりキリコ混入防止が確実に行えます。

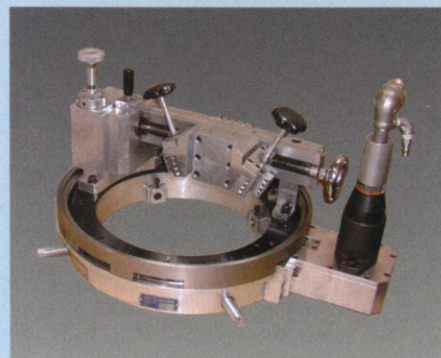
■エルボ加工用クランプ

*支柱先端部ユニバーサルグリップに交換することにより曲率にも対応可能になります。
〔切断位置によっては専用治具併用となります〕

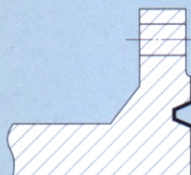
*応用技術についてはご相談ください。

フランジ面加工専用機

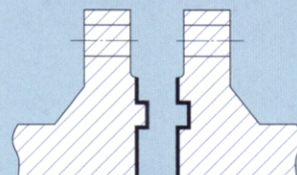
VF250F(フレーム一体形)
ブリッジ式アタッチメント



フランジV溝加工
(V溝バイトホルダー併用)



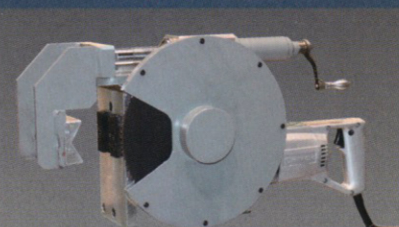
フランジガスケット面加工



*フランジ各サイズの取付治具部品(標準)に固定することによって丸芯・傾きを調整することができます。

切削可能径	mm	Φ0~Φ300
クランプ範囲	mm	Φ165~Φ300
刃物台回転数	r.p.m.	26/13.5 (無負荷 / 最大出力時)
刃物台移動量	mm	250(半径方向)/30(軸方向)
刃物台送り量	mm/rev	0.4/0.19(半径方向) : 2段切替 0.75(軸方向)
重量	kg	本体: 40 エアモータ: 5.4
エア取入口		BSP 1/4

メタルソー切断機



- Φ60までの配管切断に使用します。
- 用途に合わせて電気駆動(100V/200V)エア駆動を選定いただけます。

インバータ制御盤(ペンダントスイッチ付)

