

ON-SITE MACHINING

マルコムの
現地機械加工
シリーズ

ポータブル中ぐり機械

ボーリング現地加工



国内唯一の現地加工機専門メーカー

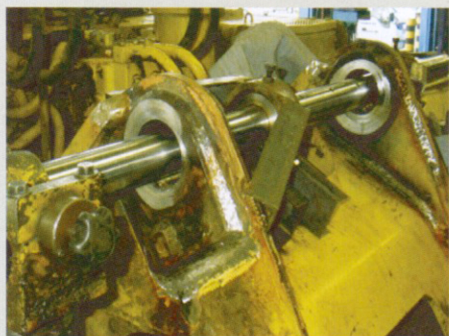
 マルコム株式会社

ポータブル中ぐり機械による現地加工

マルコムは、高い技術力と豊富な経験が必要とされる現地機械加工のスペシャリストとしてお客様から高い評価を頂いております。

現地ラインボーリング加工 [穴径 ϕ 34.9~609.6]

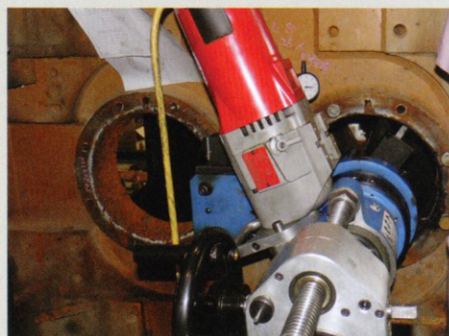
- 摩耗部の肉盛りから仕上げ加工
- オーバーサイズのスリーブ加工



- 高速船プロペラ軸受のラインボーリング



- ラインボーリング

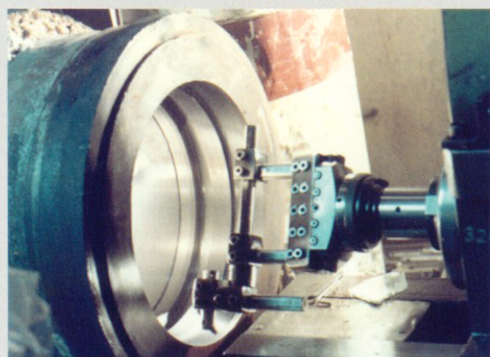


- リフトアームの摩耗部肉盛り仕上げ



産業機械及びプレス機軸受中ぐり加工

- 大径機器肉盛り・中ぐり加工



- ボーリングバー軸受設置



- 軸受加工後

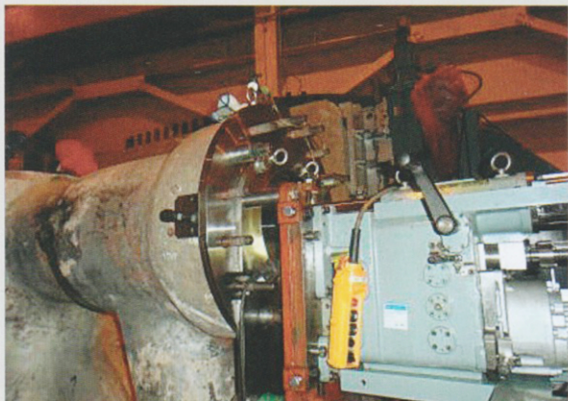


- 加工後の検査完了

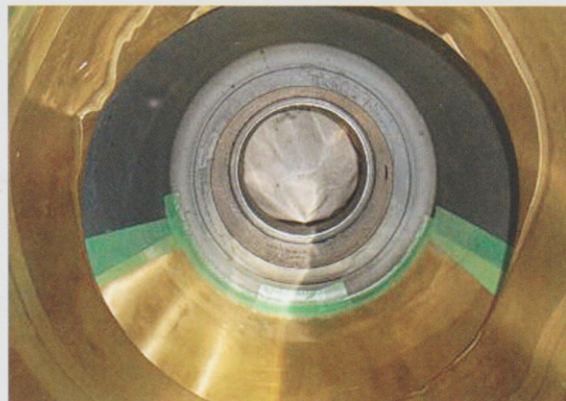


発電所機器中ぐり機械加工

■ 主蒸気止め弁シートリング切削

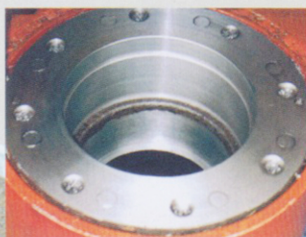
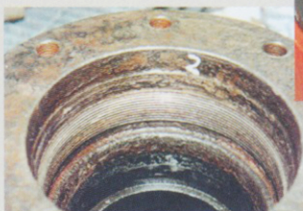


■ 切削加工後



バルブ再生中ぐり機械加工

■ BM100ボーリングマシン



■ 補修後

■ 補修前

- ボディ内径ネジオーバーサイズ加工
- 内径シール部機械加工
- 新規タップ加工
- ボディフランジ面加工

各種バルブの施工例

- 仕切弁・逆止弁の弁座交換
- 玉形弁のシート部盛金・修正加工
- ボディのボルトモトリ加工
- 軸受部の盛金・修正加工
- ガスケット溝の機械加工

マルコムの実地機械加工は、様々な産業分野の設備の安全性と延命化を高める多くの実績を重ねております。

原子力・火力・水力

製鉄・機械

ガス・石油・化学

造船・建機・自動車

製紙機械・食品機械

■ フランジ面修正加工
【径φ100～φ2000】



■ 掘削作業船Telescopic補修
パイプ切断・開先加工【径φ100～φ1200】



■ 提携協力工場

堀口エンジニアリング株式会社 千葉県成田市新泉25番地



事業内容

- | | |
|---------------------|---|
| 1. 航空分野 | 特殊車輛・航空機整備用機材 設計・製作 |
| 2. 修理・再生 | バルブシート面修正・クランクシャフト研磨
パウダー溶射肉盛・各種ラインボーリング
大型エンジン分解整備 他 |
| 3. クランクシャフト製作 | 大型クランクシャフト・ストレート軸等単品加工 |
| 4. 各種産業機器
メンテナンス | 真空ポンプオーバーホール・加圧ニーダ整備
ロールミル機整備・減速機整備・ミキシングロール整備 他 |



<https://www.mulcom.co.jp>

- 本 社
〒105-0004 東京都港区新橋5-7-13-401 Tel. 03-3432-2286 Fax. 03-3432-2287
- 横浜サービスセンター
〒236-0004 横浜市金沢区福浦1-8-10 池田ビル Tel./Fax. 045-785-4765
- 鹿児島出張所
〒891-0150 鹿児島県鹿児島市坂之上3-8-53 Mobile 080-2187-5380 Fax. 099-296-7349