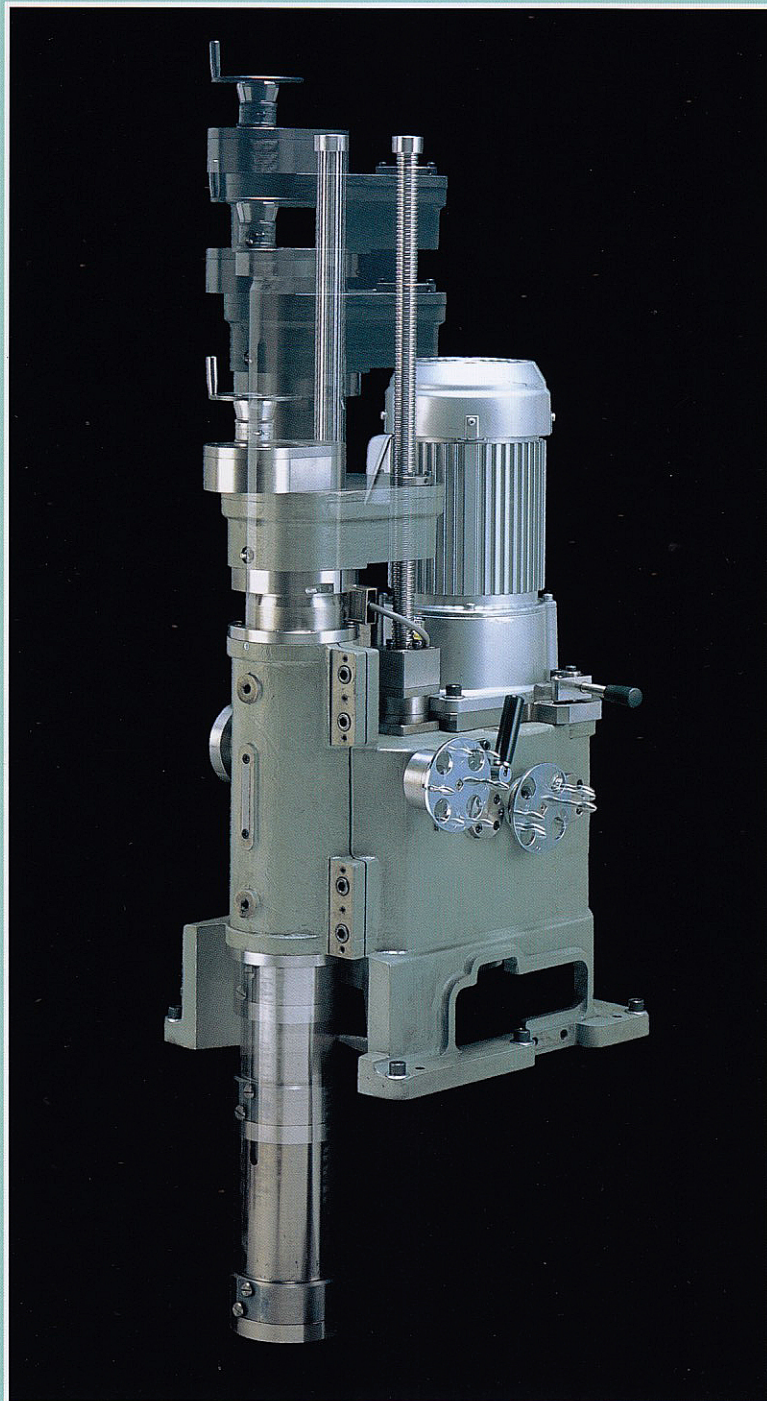


BORING MACHINE

- ボーリング加工
- ネジ切り加工
- フランジ面加工

移動ができない、あるいは汎用機にセッティングが困難な加工ワークの作業に最適です。

BM-10/50



本機は可搬式中ぐり盤です。加工するワークに装置自体をタテまたはヨコに固定してボーリング加工することが出来、特別付属品を利用することによってネジ切り加工・フランジ面加工を容易に行なえるようにしたものです。

機 能

オートストップ

ストロークを設定し自動停止。

3 段 変 速

軸方向送り速度は3段切り替。

刃物送り機構

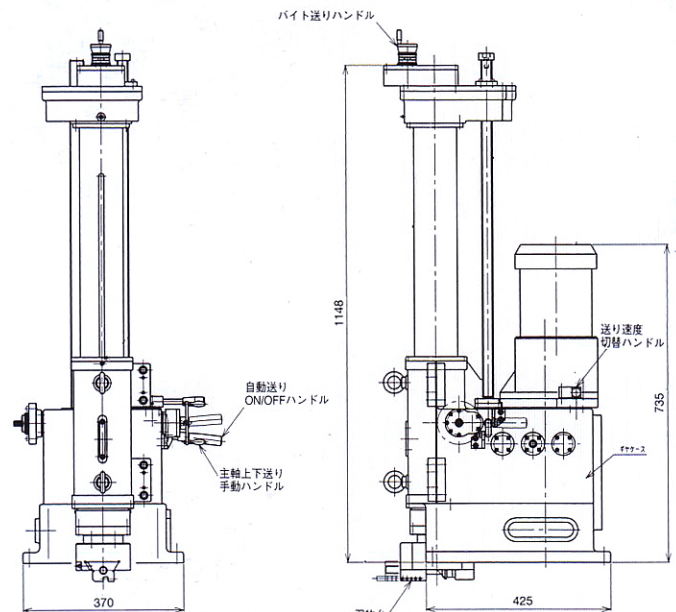
手動操作により刃物の半径方向移動が可能。

回 転 数 自 在

インバータ制御による無段変速。



ペンダント付制御盤

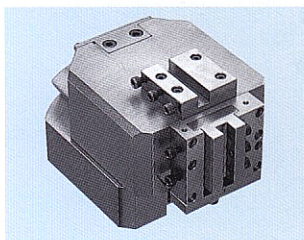


〔BM-10/50標準仕様〕

| | | |
|-----------------------|--------|-------------------|
| 切削可能径mm | | Φ130 ~ Φ500 |
| 刃 物 台 (オプション) | 刃物台サイズ | 加工範囲 |
| | [S] | Φ130 ~ Φ250 |
| | [M] | Φ200 ~ Φ300 |
| | [L] | Φ300 ~ Φ500 |
| 軸方向移動量 mm | | 500 |
| 主軸送り速度 mm/r.e.v. (自動) | | 0.05/0.1/0.3 (3段) |
| 刃物台回転数 r.p.m. | | 0 ~ 120 |
| 駆動モータ kW | | 1.5 X 4P. (200V) |
| 重量 (本体のみ) kg | | 220 |

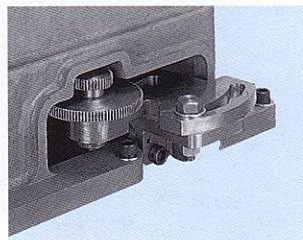
特 別 付 属 品

■ 刃物台 [S] [M] [L]



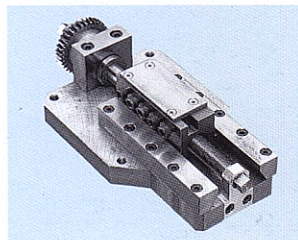
加工サイズによって選定します。

■ ネジ切り用替歯車 (コートランド付)



替歯車はネジの種類によって交換します。

■ フランジ面加工用 アタッチメント



アタッチメントのサイズは加工するフランジの大きさによって異なります。

■ ボーリングヘッド

市販されているボーリングヘッドの使用も可能です。

■ 機械固定ベース

機械の固定方法は加工するワークによって異なります。



〈安全にお使いいただくために〉
ご使用前に取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使い下さい。

尚 加工能力は、加工材質・加工径・加工深サ等によって大きく変化する場合がありますから応用技術についてはご相談ください。

※改良のため予告なしに外観および仕様を変更する場合があります。

mulcom株式会社

〒105-0004 東京都港区新橋5-7-13-401

Tel. 03-3432-2286 Fax. 03-3432-2287

http://www.mulcom.co.jp

E-mail: n.sato@mulcom.co.jp

代理店